





Stabilité et résistance maximale Emmenez-là au-delà des limites









STRUCTURE DU CHÂSSIS

- › Châssis acier à haute limite élastique.
- > Distance entre longerons 1400 mm pour une meilleure stabilité.
- > Structure de l'axe tournant renforcé.
- > Centreurs de caisse à l'avant.
- » BAE relevable manuelle selon norme R.58

ESSIEUX / SUSPENSION

- 3 essieux SAF CD 9 T deport 120. Voie de l'essieu 2140 mm pour une meilleure stabilité.
- Suspension pneumatique renforcée OffRoad. Distance entre centre des ressorts des suspensions 1400 mm.
- > Supports de suspensions court préparés pour finisher.
- > 1er essieu relevable avec descente automatique et aide à la traction.

PNEUS

- › 6 x 385/65 Continental. Profil routier.
- > Clé de roues.

INSTALLATIONS

- > Electriques:
 - · Blindé de 24V avec 3 prises ISO: 2 de 7 pôles et 1 de 15 pôles.
 - · Groupe optique arrière full LED.
 - · Bipper acoustique de marche arrière.
- Hydraulique:
 - \cdot Vérin de 5 expansions à rotule en partie supérieure pour angle de basculement de 47°.
 - · Manomètre de pression de charge.
- Freins:
 - · Système de freins EBS avec antibasculement RSS.
 - Dégonflage automatique des coussins au bennage.
 - · Système indicateur lumineux et acoustique, d'inclinaison latérale (renversement).
 - · Système indicateur de surcharge des essieux.

CAISSE

- De section cylindrique construite en 3 pièces soudées entre elles, aussi bien à l'intérieur et à l'extérieur.
- Latéraux nervurés de 4 mm d'épaisseur fabriqués en acier de 450 HB.

- Plancher de 5 mm d'acier 450 HB encastré dans la structure du châssis pour baisser le centre de gravité.
- > Tôle de renfort en partie arrière pour renforcer la base de bennage.
- > Porte hydraulique inclinée avec double articulations.
 - · Portillon où trappe central.
 - · Passage libre où hauteur de dégagement porte levée: 2450 mm.
 - Verrouillage par 2 crochets Hydraulique + 2 crochets de sécurité manuel.

FINITION

- > Structure métallique du châssis grenaillé avec SA21/2.
- Traitement de protection face à la corrosion du châssis et caisse par immersion complète et électro-déposition cathodique (KTL) par conversion nanotechnologique. Cet exigeant procès de dernière génération assure une couche uniforme sur toute la surface du châssis et caisse d'apprêt KTL de 50 microns.
- Finition ultérieure par émail acrylique-polyuréthane (peinture de deux composants) et séchage en four à température contrôlée en couleur BAL à convenir.

EQUIPEMENT

- › Porte arrière avec portillon.
- · Gardes-boues unitaires renforcés et preparés "finisher"
- 1 coffre avec 1 extincteur 6 kg.
- > Phares de travail LED.
- › Chappe arrière de remorquage.
- › Echelle d'accès lateral.
- » Bâche de toit coulissante et actionnement manuel.

OPTIONS

- » Bâche de toit avec actionnement électrique et télécommande.
- » BAE relevable pneumatique.
- > Protections gardes-boues en acier intégrés dans la caisse.
- Jantes aluminium LT.
- > Pneus profil mixte.
- > Tôle de protection coussins "finisher"
- > Fonction freins "finisher" et ordinateur de bord.











